

Transport pneumatique de la semence

Le transport pneumatique est appliqué depuis des décennies à divers produits. Principalement aux produits en vrac où la capacité prime sur la qualité. Le transport en continu avec une grande vitesse de l'air est un standard.



Pour les semences et les pilules, les critères sont différents; Le produit ne doit pas être abimé et le dosage doit être rigoureux. Les machines ne sont pas utilisées en continu et une unité pneumatique doit pouvoir être utilisable sur différentes machines.

Afin de répondre à ces attentes, des unités « pneumatique compact » ont été développées et peuvent facilement être placées au-dessus d'une machine, comme sur une trémie de dosage, qui sera placée au-dessus d'une alimentation vers une machine.

Le transport de la semence et des pilules se fera avec une vitesse de l'air basse alimentant la trémie en continu et naturellement sans dommages.



Une sonde de remplissage, située dans l'entonnoir ou le container, active l'unité pneumatique afin de maintenir à niveau dans le doseur ou trémie.



Le container-doseur rempli, dans cette configuration, un entonnoir de la machine placé en-dessous. Sur chaque plateau de la machine est fixé un entonnoir.



L'unité pneumatique (éventuellement avec un container-doseur) et son plateau peuvent facilement être placés au-dessus d'une autre machine.

Transport pneumatique de la semence



A gauche: Exemple d'un plateau avec un entonnoir au-dessus d'une machine.

A droite: Proche du plateau se trouvant plusieurs tubes où une unité pneumatique peut être branchée. Les tuyaux peuvent aspirer la semence de n'importe quel endroit.



Après manipulation, la semence coule dans un petit entonnoir et est aspirée dans le fond par le tuyau.



La semence est aspirée par pulsion vers l'unité pneumatique.



La semence est aspirée par un tube inox avec de larges courbes et soufflée vers une autre machine pour un prochain traitement.