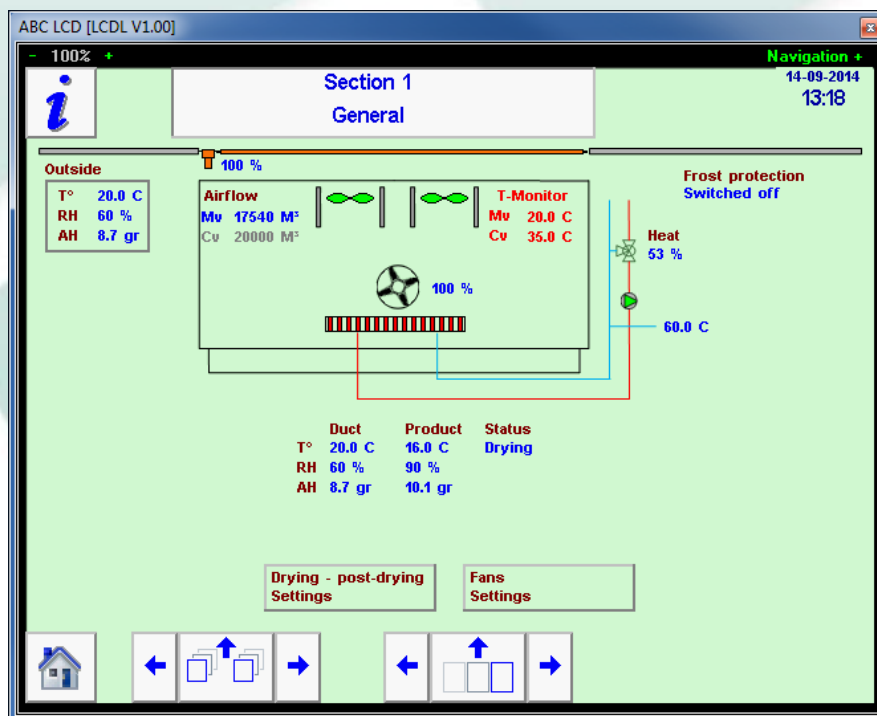
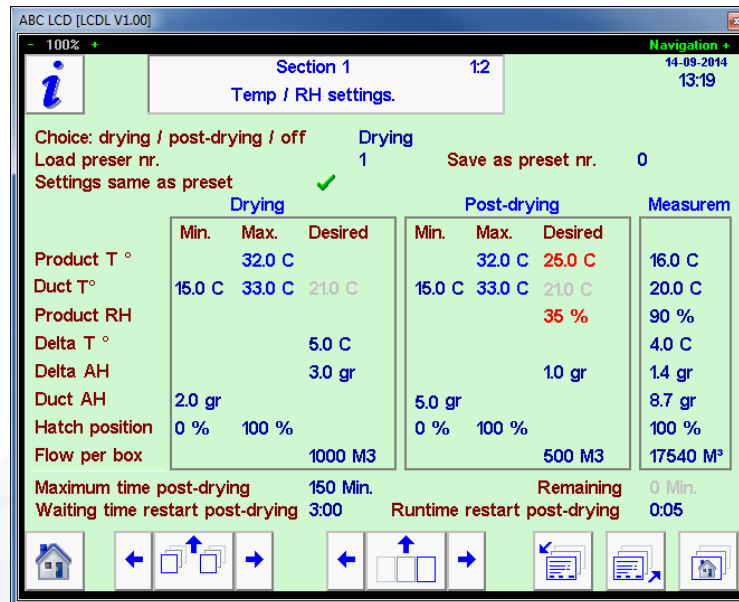


Ecran tactile avec un visuel de programme de séchage pour 11 sections. Chaque section est représentée par un rectangle avec les informations de base du séchage; T° et HR.



Si on clique sur le rectangle de la section concernée, plus de renseignements apparaissent. La page des consignes de cette section s'ouvre en cliquant «drying - post-drying Settings». Dans cette méthode, le séchage est divisé en deux phases: «Séchage» et «Finition de séchage».



Le process de séchage est conçu en deux phases: «Séchage» et «Finition de séchage».

Séchage:

Le «Séchage» est la première phase. Ci-dessous l'explication des différentes consignes

- Max. Product T ° 32.0** Consigne de la T° de l'air maximum sortant du produit. Si la mesure est supérieure à la consigne, le clapet du chauffage se ferme avec un signal d'alarme. Ceci aussi bien en phase « Séchage » qu'en « Finition de séchage ».
- Min. Duct T° 15.0** Consigne de la T° de l'air minimum entrant durant le séchage. Si la mesure descend en-dessous de cette valeur, le volet extérieur se fermera progressivement, mais jamais au-delà de la position minimum programmée.
- Max. Duct T° 33.0** Consigne de la T° de l'air maximum entrant durant le séchage. Le clapet du chauffage s'ouvre jusqu'à ce qu'il atteigne sa valeur de consigne. Si la mesure est supérieure à cette valeur (avec le clapet de chauffage fermé), le volet extérieur se fermera progressivement, mais jamais au-delà de la position minimum programmée.
- Desired Duct T° 21.0** Valeur calculée de l'air entrant : T° produit mesurée + Delta T = valeur souhaitée : 16° + 5° = 21°.
- Desired Delta T 5.0** Différence de T° ajustable entre l'air entrant (duct) et l'air sortant (product).
- Desired Delta AH 3.0** Consigne pour la différence souhaitée en Humidité Absolue (HA) entre l'air entrant (duct) et l'air sortant (product).
- Min. Duct AH 2.0** Consigne de l'HA minimale de l'air entrant durant le séchage. Si l'air mesuré est en-dessous de cette valeur, le volet se ferme de manière modulaire, mais jamais au-delà de la position minimum programmée.
- Min. Hatch position 0** Consigne de la position minimale du volet durant le séchage.
- Max. Hatch position 100** Consigne de la position maximale du volet durant le séchage.
- Desired Flow per box 1000** Consigne de la quantité d'air souhaitée, en m³/h, pour la section durant le séchage. Total « airflow » = quantité d'air par caisse x le nombre de caisses.

Finition de séchage :

Il existe deux manières pour passer du «séchage» vers la «finition de séchage». Lorsque la valeur souhaitée de l'HR du produit est atteinte ou si la T° produit + l'HR ont atteint la valeur souhaitée. Vous pouvez choisir:

Switching drying - post-drying based on: (lev

RH

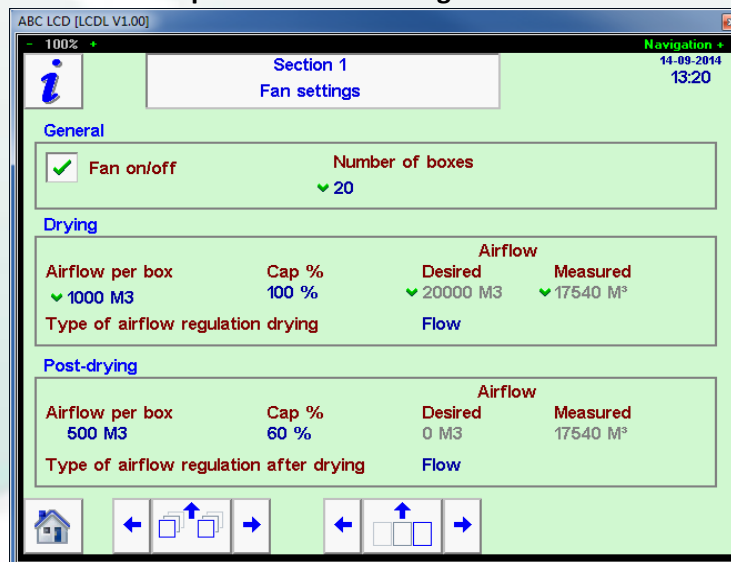
Temperature+RH

Le séchage bascule donc vers la finition lorsque l'HR souhaitée du produit, ou lorsque le l'HR souhaitée du produit + la T° souhaitée du produit sont atteintes. Durant la «finition de séchage», la valeur de T° souhaitée du produit sera maintenue. La T° de l'air entrant restera presque égale à celle de la T° souhaitée du produit, puisque l'air ne se refroidit presque plus avec un produit de plus en plus sec. Durant la «finition de séchage» on devra aussi paramétrer le «Delta de l'HA souhaité» et le «l'HA minimum DUCT».

Desired Product T ° 25.0 T° finale souhaitée de l'air sortant (et produit) lorsque le séchage s'est arrêté.

Desired Product RH 35 L'HR de l'air souhaitée sortant de la semence, après séchage.

Capacité de l'air: Consigne flux d'air



Consigne standard sur «On». Uniquement sur «Off» durant les pauses (vérification de la semence)



Type of airflow regulation drying Flow

La capacité du ventilateur peut être contrôlée par :

- **Flux:**
 - m³/h d'air par caisse.
 - Calcul; **Number of boxes** x **Airflow per box** = **Desired Airflow**
- **Capacité:**
 - 0-100% gestion par régulateur de fréquence.
 - Consigne: **Cap %**

▼ 1000 M3 100 % ▼ 20000 M3 ▼ 17540 M³

- «Séchage» est actif et le «Flux» choisi; ▼ dans «airflow» par caisse pour séchage.
- ▼ 20 caisses X ▼ 1000 M3 = ▼ 20000 M3
- Mesuré ▼ 17540 M³, mais conduit à +/- 200 M3 du «airflow» souhaité.

L'utilisateur indique uniquement le nombre de caisses lorsque «l'airflow regulations» est sur «flow» !